



OXFORD

ITALIANO

CARDIGAN

OCCORRENTE

■ Filato OXFORD, col. 583, g 600 (650-700-750)

■ Ferri n. 5,5

■ Un ferro circolare n. 5,5. lungo cm 120

■ Ago da lana con punta arrotondata

■ 4 bottoni in tinta con il filato, del diametro di cm 2

■ Difficoltà media

■ Taglia 42 (44-46-48)

PUNTI IMPIEGATI

Punto coste 2/2. Maglia rasata diritta. **Punto alveare in rilievo:** si lavora su un n. di m. multiplo di 4. **1° e 9° f.:** a rov. **2° e 10° f.:** a dir. **3°, 5° e 7° f.:** * 1 m. dir., 2 m. passate a rov. (= passare 2 m. sul f. destro, senza lavorarle, tenendo il filo sul rovescio del lavoro), 1 m. dir. *, rip. da * a * per tutto il f. **4°, 6° e 8° f.:** * 1 m. rov., 2 m. passate a rov., 1 m. rov. *, rip. da * a * per tutto il f. **11°, 13° e 15° f.:** * 1 m. passata a rov., 2 m. dir., 1 m. passata a rov. *, rip. da * a * per tutto il f. **12°, 14° e 16° f.:** * 1 m. passata a rov., 2 m. rov., 1 m. passata a rov. *, rip. da * a * per tutto il f. **17° f.:** rip. la lav. dal 1° f.

CAMPIONE

Cm 10x10 = 18 m. e 38 f. lavorati a p. alveare in rilievo con i f. n. 5,5.

ESECUZIONE

Dietro: con i f. n. 5,5 avv. 96 (102-106-112) m. e, per il bordo, lav. 12 f. a coste 2/2, pari a cm 5. Pros. a p. alveare in rilievo, lavorando ai lati 1 (1-1-0) m. a m. rasata dir. A cm 47 (51-55-59) dal bordo intrecc. tutte le m.

Davanti destro: con i f. n. 5,5 avv. 50 (54-56-60) m. e, per il bordo, lav. 12 f. a coste 2/2, pari a cm 5. Pros. lavorando come segue: 1 (1-0-0) m. a m. rasata dir., 48 (52-56-60) m. a p. alveare in rilievo, 1 (1-0-0) m. a m. rasata dir. A cm 24 (27-30-33) dal bordo, per lo scollo, dim. a destra, all'interno di 2 m. che si lavoreranno a m. rasata dir., 1 m. ogni 2 f. per 20 (22-22-24) volte, 1 m. ogni 4 f. per 12 volte (per le dim. lav. 1 acc. semplice, nel f. sul rov. lav. la m. ottenuta a rov.). A cm 23 (24-25-26) dall'inizio dello scollo, intrecc. le 18 (20-22-24) m. rimaste per la spalla.

sinistro: si lavora come il davanti destro, in modo simmetrico

lavorando, per le dim. dello scollo, 2 m. ins. a dir.

Manica: con i f. n. 5,5 avv. 34 (38-42-46) m. e, per il bordo, lav. 12 f. a coste 2/2, pari a cm 5. Pros. a p. alveare in rilievo, aumentando 16 m. a distanza regolare nel corso del 1° f. e lavorando ai lati 1 m. a m. rasata dir. A partire dal 3° (7°-11°-15°) f. aum. ai lati 1 m. ogni 6 f. per 17 volte, lavorando a p. alveare le m. aumentate. A cm 32 (35-38-41) dal bordo intrecc. le 84 (88-92-96) m. ottenute.

CONFEZIONE E RIFINITURE

Cucire le spalle.

Bordo apertura e scollo: con il f. circolare n. 5,5 (il f. circolare serve per lavorare più agevolmente un n. di m. molto alto) ripr. 336 (352-368-384) m. lungo l'apertura dei davanti e intorno allo scollo e lav. 12 f. a coste 2/2, pari a cm 5. Nel corso del 5° f. lav. 4 asole nel bordo d'apertura del davanti destro, il 1° a 6 m. dal fondo, il 4° in corrispondenza dell'inizio dello scollo e gli altri 2 a regolare distanza l'uno dall'altro nello spazio tra il 1° e il 4° (per ogni occhiello lav. 1 gettato e 2 m. ins. come si presentano). dopo aver completato i 12 f. intrecc. tutte le m. a dir. Chiudere e montare le maniche. Cucire i fianchi. Attaccare i bottoni nel bordo del davanti sinistro, in corrispondenza degli occhielli.

